

RETRO-SHOW 2010

REGULAMIN POKAZÓW MASZYN.

1. Niniejszy regulamin określa zasady organizacyjne prezentacji pracy maszyn na pokazach „RETRO-SHOW 2010”, organizowanych przez Muzeum Narodowe Rolnictwa w Szreniawie („**Organizator**”).
2. Osobę odpowiedzialną za kierowanie pokazami („**Prowadzący**”) wyznacza jednostronnie **Organizator**.
3. **Organizator** dopuszcza do pokazów wyłącznie **Uczestnika**, który spełnia wszystkie warunki przewidziane Regulaminem Festynu oraz niniejszym Regulaminem Pokazów.
4. Każdy **Uczestnik** zobowiązany jest wyznaczyć własny, przeszkolony personel w ilości wystarczającej do obsługi prezentowanych przez niego maszyn.
5. Pokazami kieruje **Prowadzący**, wydając wiążące polecenia uczestnikom oraz osobom wyznaczonym mu do pomocy.
6. **Prowadzący** sporządza harmonogram pokazów określający:
 - a) uczestników,
 - b) miejsce pokazów,
 - c) ilość i rodzaj sprzętu prezentowanego przez każdego **Uczestnika**,
 - d) kolejność pracy maszyn,
 - e) przybliżony czas trwania poszczególnych prezentacji.
7. W przypadkach uzasadnionych organizacyjnie, harmonogram może być w całości lub części zmieniony decyzją **Prowadzącego**.
8. W przypadku zmiany kolejności pokazów, **Prowadzący** informuje o tym **Uczestników** z wyprzedzeniem umożliwiającym im przygotowanie się do prezentacji.
9. Prezentacja pracy sprzętu jest dozwolona wyłącznie na miejscu wyznaczonym przez **Prowadzącego**.
10. Podczas prezentacji **Prowadzący** odczytuje tekst opracowany na podstawie opisu maszyny przygotowanego przez **Uczestnika**.
11. Maszyny i urządzenia przeznaczone do pokazów mają miejsce postoju wyłącznie na parkingu wyznaczonym przez **Organizatora**.
12. Uczestnik prezentacji zobowiązany jest zabezpieczyć przed uruchomieniem sprzęt pozostający na postoju.
13. Przemieszczanie sprzętu na terenie Muzeum po pokazie może nastąpić tylko za zgodą i pod nadzorem **Prowadzącego**.
14. W dniu prezentacji maszyny i urządzenia od godz. 9.00 są grupowane w miejscu i szyku wskazanym przez **Prowadzącego** tak, aby zapewnić pełną gotowość do prezentacji.
15. W czasie trwania prezentacji operator maszyny lub urządzenia uruchamia sprzęt wyłącznie na wyraźną komendę **Prowadzącego**.
16. **Uczestnicy** prezentacji zobowiązani są do bezzwłocznego i pełnego wykonania wszelkich poleceń **Prowadzącego**.
17. W przypadku naruszenia przez **uczestnika** prezentacji któregośkolwiek z postanowień niniejszego regulaminu, **Prowadzący** ma prawo wykluczenia **Uczestnika** z pokazów.

18. **Uczestnik** na zasadzie ryzyka ponosi odpowiedzialność za działania lub zaniechania własne oraz swojego personelu i pracowników oraz za wszelkie negatywne następstwa pracy jego sprzętu.
19. **W czasie trwania pokazów wszystkich jego uczestników obowiązuje całkowity zakaz spożywania alkoholu oraz zakaz przebywania na miejscu pokazów po spożyciu alkoholu.**
20. W czasie trwania pokazów, wszelkie uwagi i wnioski dotyczące prezentacji uczestnicy kierują wyłącznie do **Prowadzącego**. W innym czasie uwagi i wnioski przyjmuje także **Organizator** Wystawy zgodnie z Regulaminem Festynu.